

El Manual del

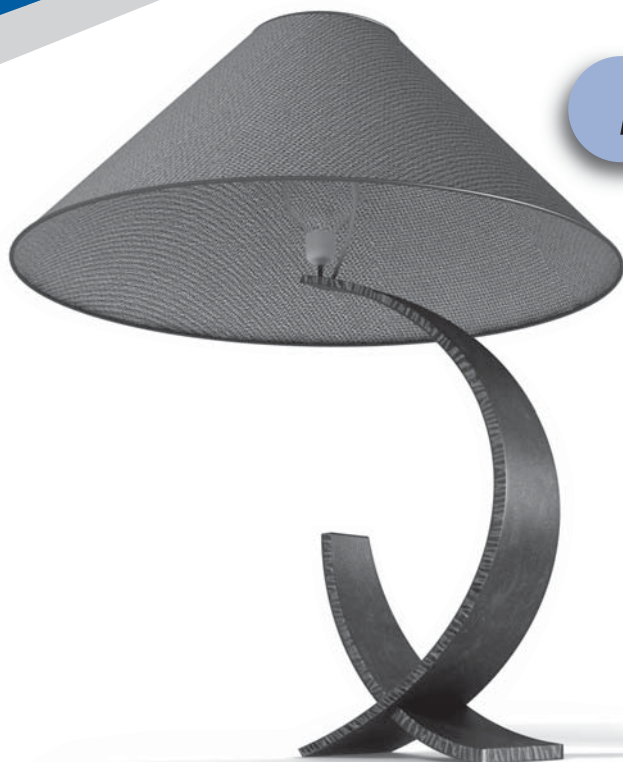
Carpintero Metálico

Técnicas de Herrería

Volumen 3 Fascículo 4



Lámpara de Mesa



*Lámpara hecha
a base de
Platinas*

Amigo Carpintero Metálico

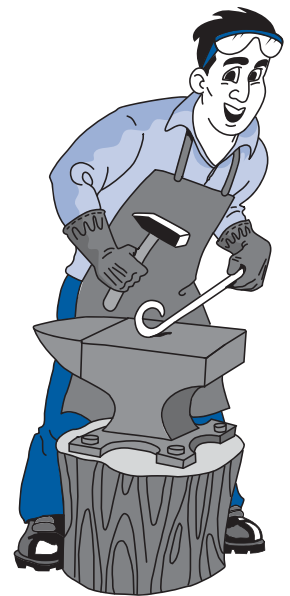
En la presente edición de tu "Manual del Carpintero Metálico", te traemos el proceso de fabricación de una hermosa lámpara para mesa. Verás que su diseño, además de ser sencillo y moderno, es muy económico en cuanto a materiales.

La lámpara está diseñada en base a platinas de $3/8"$ x $4"$, se utiliza esta medida para poder resaltar el detalle del corte de la platina con oxicorte en la parte lateral. Esta técnica de corte rugoso fue enseñada y demostrada por nuestro amigo Enrique Vega, uno de los expositores de los **Seminarios Internacionales de Herrería**.

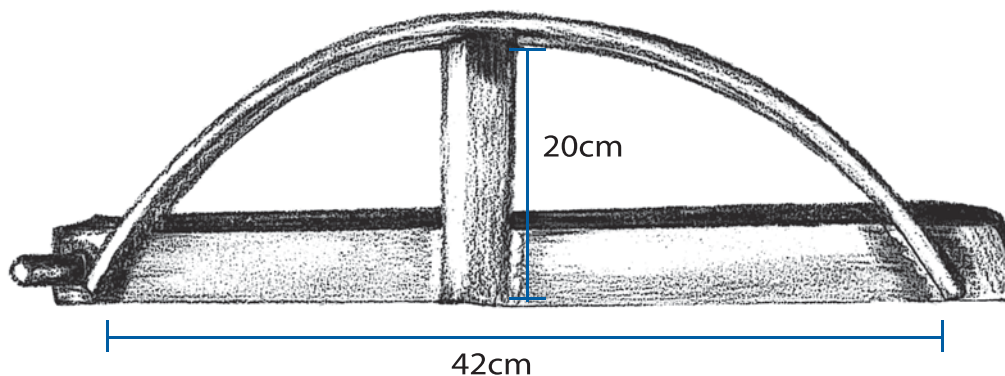
También puedes desarrollar este proyecto con una platina de $1/4"$ x $4"$.

Tus amigos de Barras y Perfiles de Aceros Arequipa "Facilitan tu Trabajo", te invitamos a desarrollar, paso a paso, este práctico y bonito proyecto, que te hará destacar, ofreciendo piezas innovadoras y altamente comerciales a tus clientes.

Recuerda, si tienes dudas y necesitas mayor información sobre este proyecto o sobre técnicas de herrería, comunícate con nosotros, visitando nuestra página web www.acerosarequipa.com/carpinteria-metalica o escribiéndonos al correo electrónico cleonws@aasa.com.pe, que muy gustosamente te atenderemos.

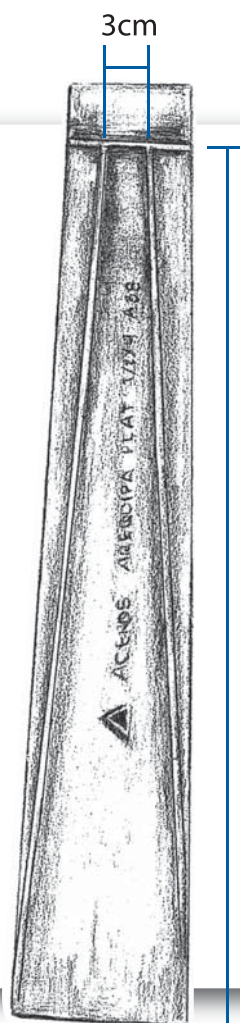


Machina



Lista de Materiales para la Lámpara

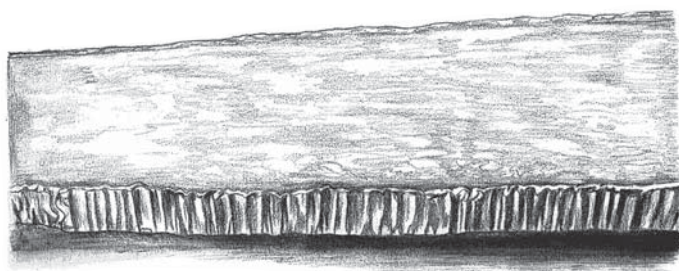
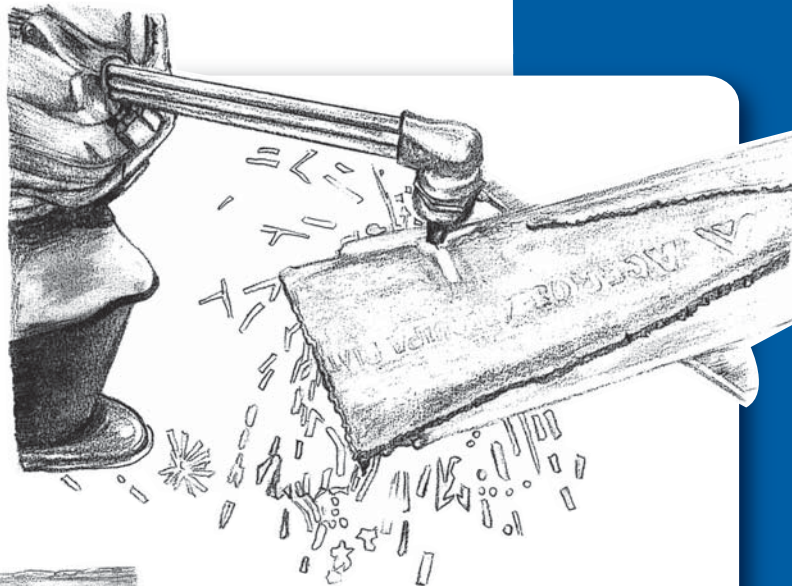
Barras y Perfiles	Elemento	Cantidad	Longitud		Longitud por Perfil
			Individual	Subtotal	
Platina de $3/8"$ x $4"$	1	1	0.65 m	0.65 m	1 m
Platina de $3/8"$ x $4"$	2	1	0.35 m	0.35 m	



Trazar las platinas con las siguientes medidas:



Una vez trazadas las platinas, cortar con el equipo de oxicorte sobre la línea, en forma de zigzag.



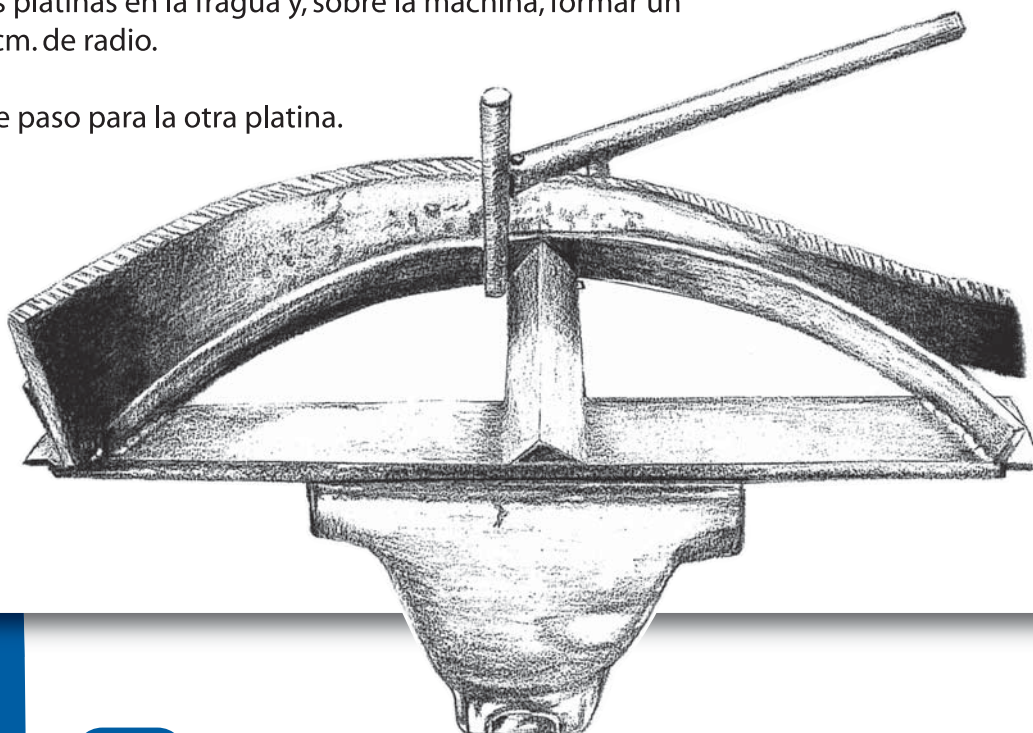
El movimiento del corte en zigzag es para darle a la lámpara un detalle rústico.

3

Ya realizado el corte a las platinas, limpiar la escoria de estas.

Calentar las platinas en la fragua y, sobre la machina, formar un arco de 17cm. de radio.

Repetir este paso para la otra platina.

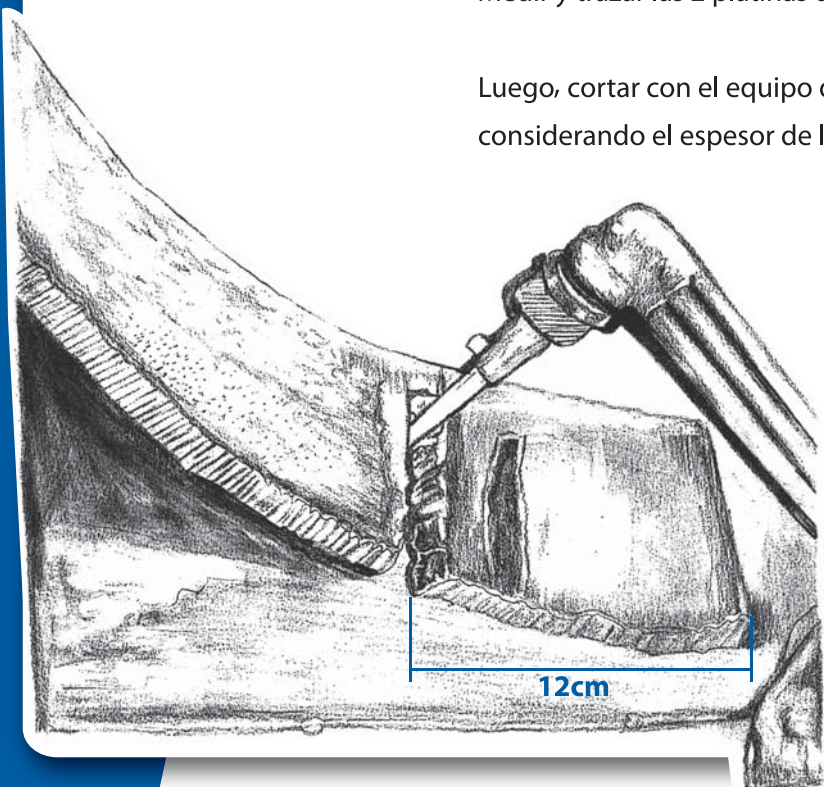


4

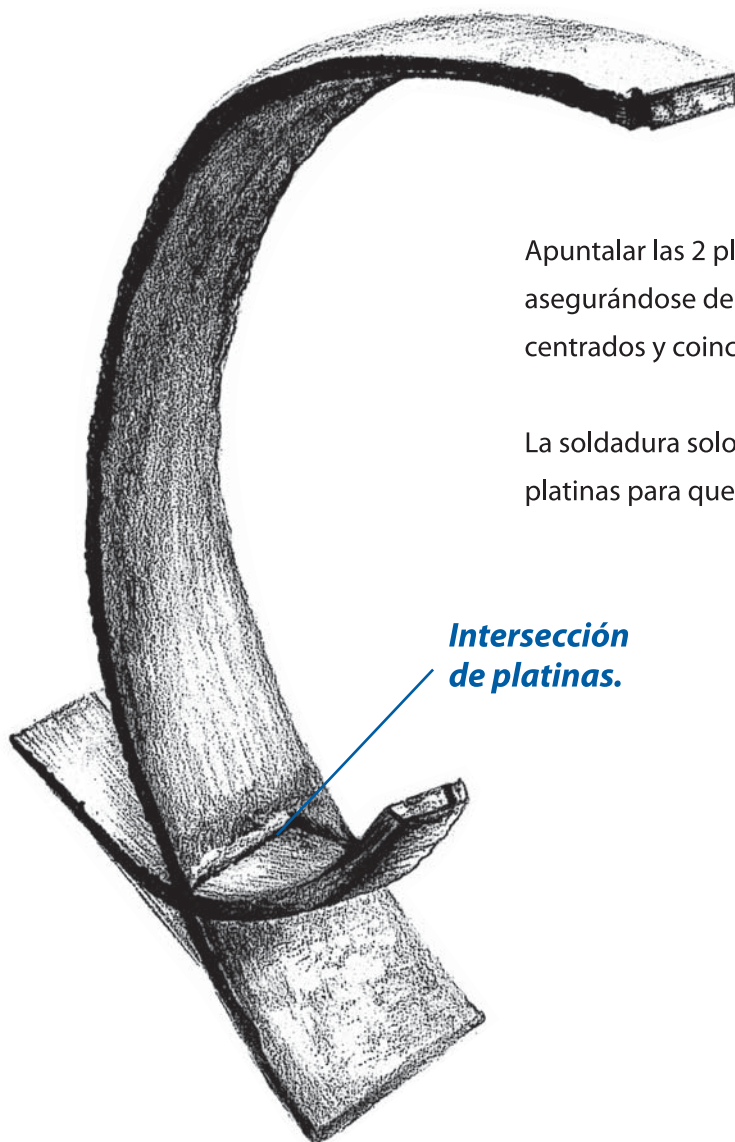
Medir y trazar las 2 platinas desde abajo a 12cm.

Luego, cortar con el equipo de oxicorte hasta la mitad de estas, considerando el espesor de la platina 3/8".

El corte debe ser en diagonal, para que se encuentre con la otra platina ya cortada y encajen con facilidad.



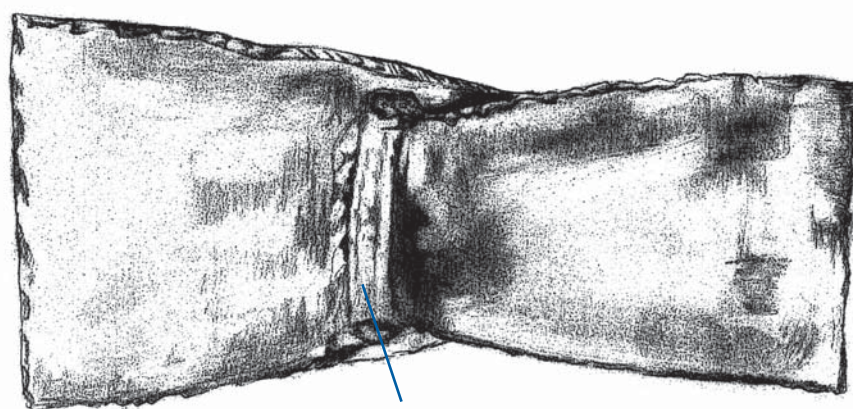
5



**Intersección
de platinas.**

Apuntalar las 2 platinas ya encajadas,
asegurándose de que los extremos estén
centrados y coincidan.

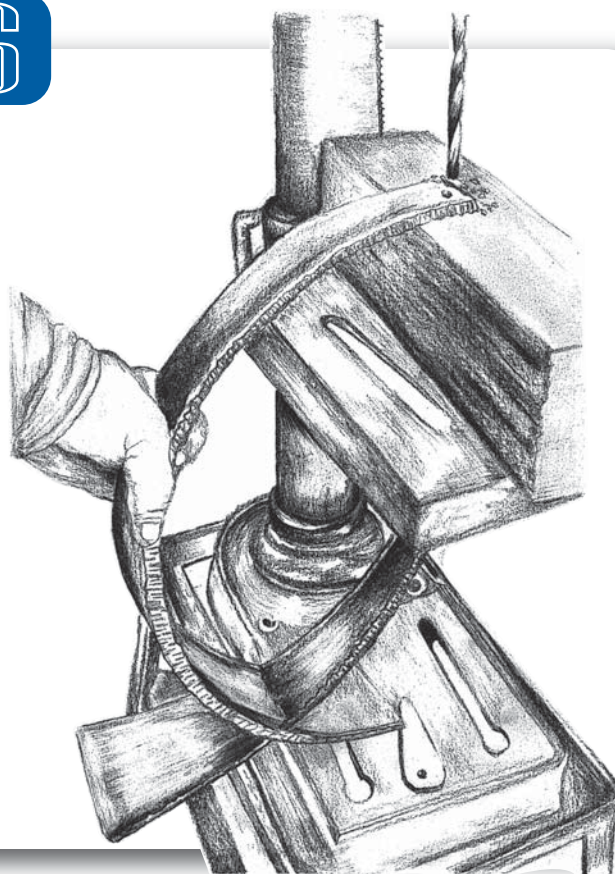
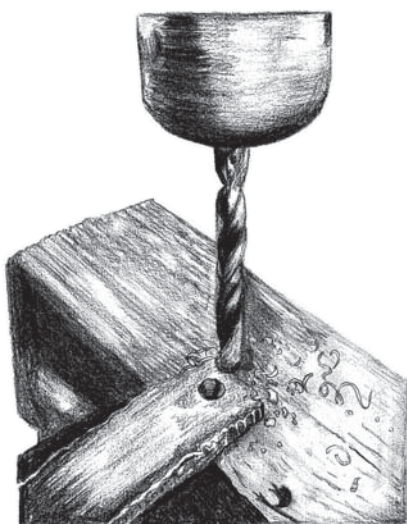
La soldadura solo va por debajo de las
platinas para que no se vea.



Soldadura

6

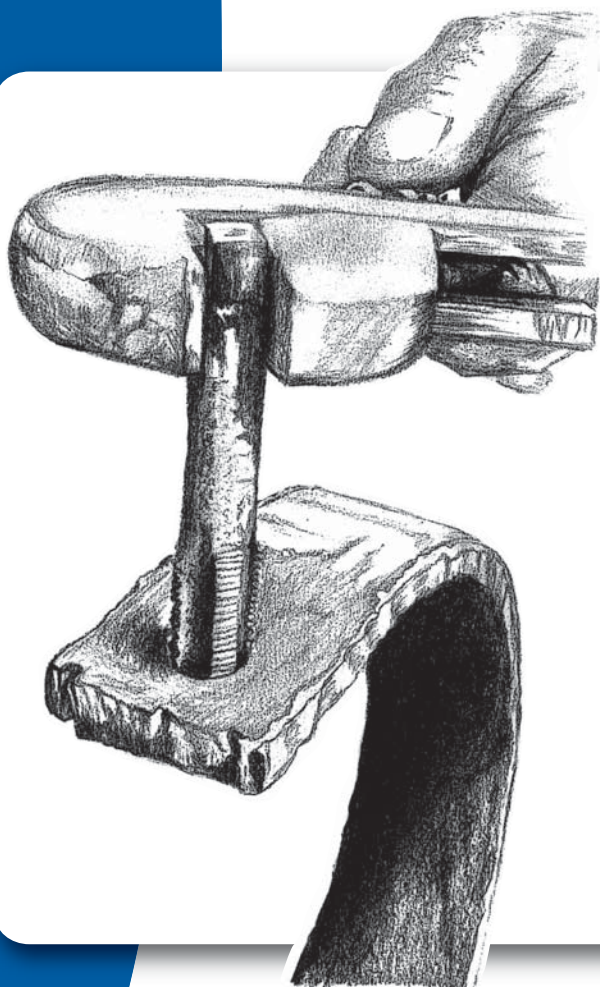
Trazar el punto en la parte superior, en donde se hará la perforación, utilizando una broca de 9mm.

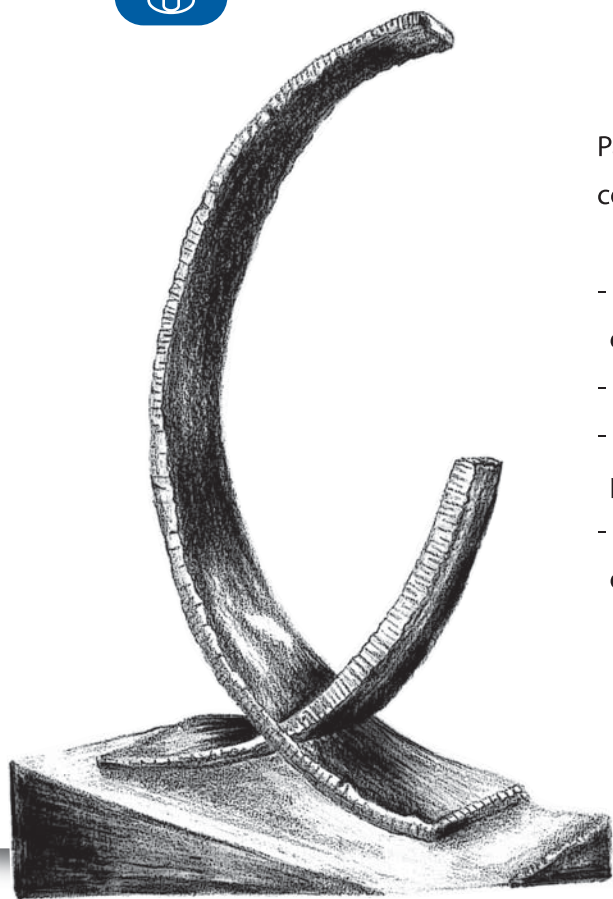


7

Pasar macho de 10 mm. de diámetro, formando así, el hilo para el roscado del sócate.

Ten en cuenta que el pase del macho tiene que hacerse de manera lenta, para que se forme bien el hilo.





Para que quede de **color natural**, se debe considerar lo siguiente:

- Esmerilar con disco de alambre, y así extraer la cascarilla.
- Sacar el polvo con aguarrás.
- Bañar con WD 40 en spray, para protegerla del óxido.
- Pintar con laca mate transparente y dejarla secar.



Una vez seca la pintura, proceder a realizar la instalación eléctrica de la lámpara.

Si usted no tiene conocimiento de instalaciones eléctricas, se recomienda coordinar con un electricista.



Lámpara terminada



Las Hojas de Sierra **ACEROS AREQUIPA** vienen con la marca **BIMETAL UNIQUE** grabada en el reverso

Exija nuestra marca de seguridad en las dos puntas!!

HOJAS DE SIERRA

- ✓ Mayor **Resistencia al Desgaste de los Dientes**
- ✓ Cortes **Más Rápidos**
- ✓ Mayor **Duración**

www.acerosarequipa.com